

特性一覧表

[トップページ](#) > [特性一覧表](#)

| | 耐摩耗性 | 耐熱性 | 耐衝撃性 | 非粘着 (離型)性 | 耐蝕性 | 滑り性 | 密着性 | 寸法精度 |
|-------------------------|-----------------------|-------|------|--------------|-----|-----|-----|------|
| 1.ダイクロン | ◎ | 450℃ | ○ | △ | ○ | ○ | ◎ | ○ |
| 2.セラミックチップライニング | ◎ | 210℃ | × | △ | ○ | △ | △ | △ |
| 3.セラミックパテライニング | ◎ | 210℃ | — | △ | ○ | × | ○ | △ |
| 4.セラミックスリーブライニング | ◎ | 750℃ | × | △ | ○ | △ | ○ | △ |
| 5.ノンスティックコーティング | ◎ | 150℃ | — | ◎ | ○ | ○ | ○ | × |
| 6.セラミック溶射 | ◎ | 1200℃ | × | △ | ◎ | ○ | ○ | ○ |
| 7.超硬金属溶射 | ◎ | 1000℃ | △ | △ | ◎ | ○ | ○ | ○ |
| 8.自溶性合金溶射 | ○～◎ | 600℃ | ○ | × | ○ | △ | ○ | △ |
| 9.ブラストロン | ◎ | 450℃ | ○ | △ | ○ | ◎ | ◎ | ○ |
| 10.無電解ニッケルめっき | ○ | 600℃ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ◎ |
| 11.無電解ニッケル・ボロン | ○ | 650℃ | ○ | △ | ○ | △ | ○ | ○ |
| 12.無電解ニッケル・セラミックス | ○ | 400℃ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ◎ |
| 13.ニッケル+ボロン+タングステン | ○ | 500℃ | ○ | ◎ | ◎ | △ | ○ | ○ |
| 14.フッ素樹脂複合無電解ニッケルめっき | △ | 400℃ | ○ | ◎ | ○ | ◎ | ○ | ◎ |
| 15.肉盛再生 | 材料が多種類の為、都度お問い合わせください | | | | | | | |
| 16.DLC | ◎ | 400℃ | △ | ○ | ○ | ◎ | ◎ | ◎ |
| 17.ダイヤモンド | ◎ | 450℃ | ○ | ○ | ○ | ○ | ◎ | ◎ |
| 18.超硬チップライニング | ◎ | 1000℃ | ◎ | △ | ○ | △ | ◎ | ◎ |
| 19.超硬肉盛溶接 | ◎ | 600℃ | ◎ | × | △ | × | ◎ | × |
| 20.フッ素樹脂チューブラーライニング(被覆) | × | 80℃ | — | ◎ | ◎ | ◎ | × | △ |
| 21.フッ素樹脂コーティング | × | 180℃ | △ | ◎ | △ | ◎ | △ | △ |
| 22.フッ素樹脂シート貼り付け | × | 180℃ | — | ◎ | △ | ◎ | × | △ |
| 23.防カビ抗菌コーティング | △ | 80℃ | ◎ | △ | ○ | ○ | ○ | — |
| 24.超高分子PEライニング | ○ | 80℃ | ○ | ○ | ○ | ◎ | ○ | △ |
| 25.PEEKコーティング | ○ | 260℃ | ○ | ○ | ◎ | ○ | ○ | △ |
| 26.FRPライニング | ○ | 150℃ | △ | ○ | ◎ | ○ | ○ | × |
| 27.ウレタンコーティング | ○ | 80℃ | ◎ | △ | △ | × | ○ | △ |
| 28.シリコンコーティング(ライニング) | △ | 180℃ | ◎ | ◎ | ○ | × | △ | △ |
| | 耐摩耗性 | 耐熱性 | 耐衝撃性 | 非粘着 (離型)性 | 耐蝕性 | 滑り性 | 密着性 | 寸法精度 |

◎ 特に優れています。 ○ 優れています。 △ 使用可能。 × 使用不可。

蒲田工業へのお問い合わせはこちら


蒲田工業株式会社
 Kamata Industry Co.,Ltd.

TEL 0545-63-1235
E-mail info@kamata.co.jp

お問い合わせ

資料請求